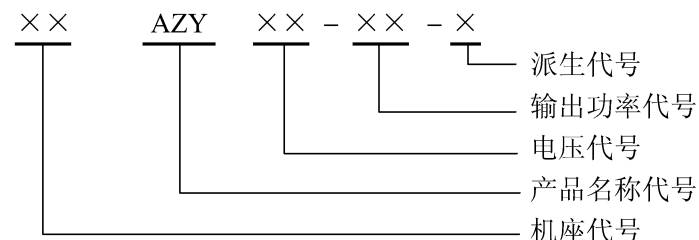


附录 A
(资料性附录)
型号命名方法

A.1 型号命名方法

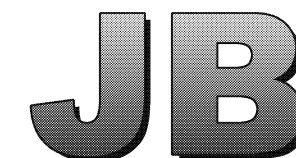
电动机型号可由机座代号、产品名称代号、电压代号、输出功率代号和派生代号组成。



- 机座代号：用阿拉伯整数数字表示电动机机壳实际外径，单位为毫米（mm）。
- 产品名称代号：用拼音字母 AZY 表示按摩椅用永磁直流电动机。
- 电压代号：用阿拉伯整数数字表示电动机的额定电压，单位为伏（V）。
- 输出功率代号：用阿拉伯整数数字表示电动机的额定输出功率，单位为瓦（W）。
- 派生代号：由制造商自行决定。

A.2 示例

63AZY100-41-A：63 表示电动机机壳外径为 63 mm，AZY 表示为按摩椅用永磁直流电动机，100 表示电动机的额定电压为 100 V，41 表示电动机的额定输出功率为 41 W，A 表示制造商的第一次改进。

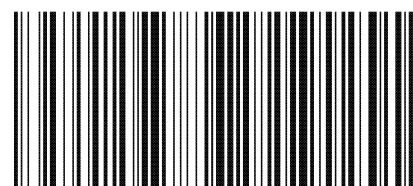


中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11355—2013

按摩椅用永磁直流电动机通用技术条件

General specification for permanent magnet direct current
motor for massage chairs



JB/T 11355-2013

版权专有 侵权必究

*

书号：15111·11067

定价：21.00 元

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中 华 人 民 共 和 国
 机械行业标准
按摩椅用永磁直流电动机通用技术条件
 JB/T 11355—2013
 *
 机械工业出版社出版发行
 北京市百万庄大街 22 号
 邮政编码：100037
 *
 210mm×297mm·1.25 印张·36 千字
 2013 年 11 月第 1 版第 1 次印刷
 定价：21.00 元
 *
 书号：15111·11067
 网址：<http://www.cmpbook.com>
 编辑部电话：(010) 88379778
 直销中心电话：(010) 88379693
 封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

6.3 包装

6.3.1 电动机的轴伸键应绑扎在轴上。轴伸及键表面应加防锈及保护措施，凸缘式电动机必须在凸缘加工表面上采取防锈及保护措施。

6.3.2 电动机的包装必须牢固可靠，有防振、防潮措施，应能保证在正常贮存条件下，自发货之日起，一年时间内不致因包装不善而导致受潮及损坏。

6.3.3 每批电动机出厂时附检测报告一份。

6.3.4 包装箱内应附有下列文件：

- a) 产品合格证；
- b) 使用维护说明书（同一用户同一型号的一批电动机至少一份）。

6.4 运输

包装的电动机在运输过程中应小心轻放，严防重压，避免碰撞、敲击和雨淋，严禁与酸碱等腐蚀性物质放在一起。制造商应通过标识或协议方式将运输条件告知用户和承运商。

6.5 贮存

电动机应贮存在环境温度为 $-10^{\circ}\text{C}\sim 35^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度不大于 85%的清洁、通风良好的库房内，空气中不得含有腐蚀性气体，并严禁与强磁性物体共存一处。

贮存期分为一年、三年和五年，由制造商规定。制造商应将贮存条件和贮存期告知用户。

6.6 保证期

保证期系制造商就电动机正确贮存和使用期限而向用户的承诺。

保证期是从产品出厂之日算起的贮存期（包括运输期）与保用期之和。

保用期从电动机包装启封开始计算，分为一年和两年半，制造商应将此保用期告知用户。

在正确贮存和使用电动机的情况下，制造商应保证电动机在保用期内正常工作。如在保用期内电动机因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作时，制造商应负责维修或更换。

7 用户服务

制造商应对电动机交付后的技术服务做出规定。当用户有需求时，应能及时提供技术服务。

5.3.4 检验结果的评定

5.3.4.1 合格

型式检验用样机的全部项目检验符合要求，则型式检验合格。

5.3.4.2 不合格

只要有一台样机的任一项目不符合要求，则型式检验不合格。

5.3.5 同类型产品型式检验

当某一类同机座号的两个及两个以上型号的电动机同时提交型式检验时，每种型号均应提交四台样机，所有样机应通过出厂检验，然后选取四台有代表性的不同型号的样机进行其余项目的试验。试验结果评定按 5.3.4 的规定。任一台样机的任一项目不合格，则其所代表的电动机型式检验不合格。本检验不允许样机替换。

若全部项目检验符合要求，则同时提交的所有型号的电动机均型式检验合格。

6 交付准备

6.1 总则

除另有规定外，交付的电动机应是通过设计确认后制造的，且经出厂检验合格的产品。

6.2 标志

6.2.1 电动机标志

电动机铭牌至少应标明的项目如下：

- a) 电动机名称；
- b) 电动机型号；
- c) 额定电压（DC），单位为伏（V）；
- d) 额定电流，单位为安（A）；
- e) 额定转速，单位为转每分（r/min）；
- f) 额定转矩，单位为毫牛米或牛米（mN·m 或 N·m）；
- g) 注册商标；
- h) 绝缘等级；
- i) 制造日期或生产批号（可用条码替代）。

6.2.2 包装标志

包装箱外壁的文字和标志应清楚整齐，内容如下：

- a) 厂名、厂址；
- b) 型号、规格、数量；
- c) 毛重、体积；
- d) 电动机执行标准编号；
- e) “易碎物品”“怕雨”“向上”“堆码层数极限”等运输标志，其图形应符合 GB/T 191—2008 的规定。

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 分类..... 1

 3.1 型号命名..... 1

 3.2 型式和基本参数..... 1

4 技术要求和试验方法..... 2

 4.1 使用环境条件..... 2

 4.2 外观..... 3

 4.3 铭牌及其他标志..... 3

 4.4 外形及安装尺寸..... 3

 4.5 接地..... 4

 4.6 轴向间隙..... 4

 4.7 径向圆跳动..... 4

 4.8 绝缘电阻..... 5

 4.9 绝缘介电强度..... 5

 4.10 空载运转与装配质量..... 5

 4.11 正反转速差..... 6

 4.12 额定数据..... 6

 4.13 换向火花..... 6

 4.14 磁稳定性..... 6

 4.15 超速..... 7

 4.16 温升..... 7

 4.17 短时过转矩..... 8

 4.18 低温..... 8

 4.19 高温..... 8

 4.20 恒定湿热..... 8

 4.21 振动..... 8

 4.22 冲击..... 9

 4.23 噪声..... 9

 4.24 电磁兼容性..... 9

 4.25 工作期限..... 9

 4.26 其他安全要求..... 10

5 检验规则..... 10

 5.1 检验分类..... 10

 5.2 出厂检验..... 10

 5.3 型式检验..... 11

6 交付准备..... 12